

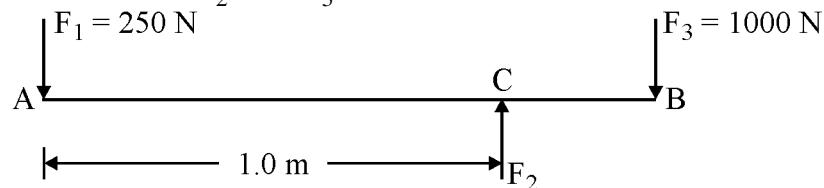
MECHANICAL ENGINEERING

PAPER-I

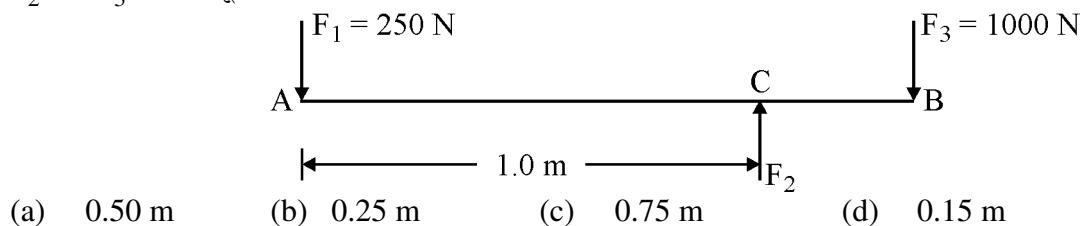
1. The product of mass and velocity is known as
(a) Impulse (b) Momentum (c) Power (d) Work
2. The co-efficient of friction depends on
(a) Area of contact (b) Shape of surfaces
(c) Strength of surfaces (d) Nature of surfaces
3. Angle of friction is the
(a) Angle between normal reaction and the resultant of normal reaction and the limiting frictional force
(b) Ratio of limiting friction and normal reaction
(c) Ratio of static and dynamic friction
(d) None of the above
4. A machine is one that
(a) transfer motion (b) does useful work
(c) have relative motion between links (d) have a number of members
5. The ratio of linear stress to the linear strain is called
(a) Modulus of rigidity (b) Modulus of elasticity
(c) Bulk modulus (d) Poisson's ratio
6. Limiting force of friction is defined as the frictional force which exists when a body
(a) is moving with maximum velocity (b) is stationary
(c) just begins to slide over the surface (d) None of these
7. If the bulk modulus is K, modulus of Elasticity is E and Poisson's ratio is $\frac{1}{m}$, then which of the following is true ?
(a) $E = 3K \left(1 + \frac{2}{m}\right)$ (b) $E = 3K \left(1 - \frac{1}{m}\right)$
(c) $E = 3K \left(1 - \frac{2}{m}\right)$ (d) $E = 3K \left(1 + \frac{1}{m}\right)$
8. The value of Poisson's ratio is always
(a) more than 1 (b) 1 (c) less than 1 (d) None of these
9. The velocity ratio of Weston's differential pulley is :
(Where R : Radius of bigger pulley
r : Radius of smaller pulley)
(a) $\frac{2R}{R-r}$ (b) $\frac{2r}{R-r}$ (c) $\frac{R}{R-r}$ (d) $\frac{R}{2R-r}$
10. In first system of pulley, the mechanical advantage is equal to
(where n : no. of pulleys)
(a) 2^{n-1} (b) 2^n (c) n (d) $2^n - 1$
11. Bow's notation is used to indicate
(a) forces (b) moment (c) pressure (d) velocity
12. In thin cylindrical shell, the value of circumferential stress as compared to the longitudinal stress is
(a) Equal (b) Double (c) Triple (d) None of these

मैकेनिकल अभियंत्रण

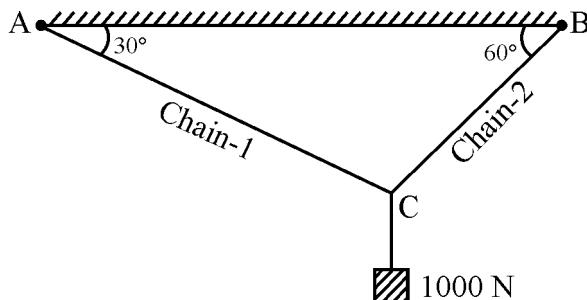
प्रश्न-पत्र-I



- (a) 0.50 m (b) 0.25 m (c) 0.75 m (d) 0.15 m



25. A weight of 1000 N is supported by two chains as shown in Figure. What will be the tension in Chain-1 and Chain-2 respectively ?



- (a) 500 N; 866 N (b) 500 N; 433 N
 (c) 1000 N; 866 N (d) 1000 N; 433 N

26. Four forces P, 2P, 3P and 4P act along the sides, taken in order of a square ABCD. The resultant force is

- (a) zero (b) $2\sqrt{2} P$ (c) $2P$ (d) $\sqrt{5} P$

27. Two forces of equal magnitude 'P' act at an angle 120° to each other. What will be their resultant ?

- (a) $2P$ (b) P (c) $\sqrt{2} P$ (d) $\frac{P}{2}$

28. Jet engine works on the principle of

- (a) conservation of energy (b) conservation of linear momentum
 (c) Earth's gravity (d) None of these

29. Young's modulus of elasticity for a perfectly rigid body is

- (a) zero (b) unity (c) infinity (d) cannot be known

30. Which of the following concurrent forces cannot have a resultant of 4N ?

- (a) 2N and 4N (b) 2N and 6N (c) 2N and 8N (d) All of these

31. Factor of safety is the ratio of

- (a) breaking stress to working stress (b) endurance limit to yield stress
 (c) elastic limit to ultimate stress (d) ultimate stress to working stress

32. The working surface above the pitch surface of the gear tooth is termed as

- (a) Addendum (b) Dedendum (c) Face (d) Flank

33. The height of Watt's governor is proportional to

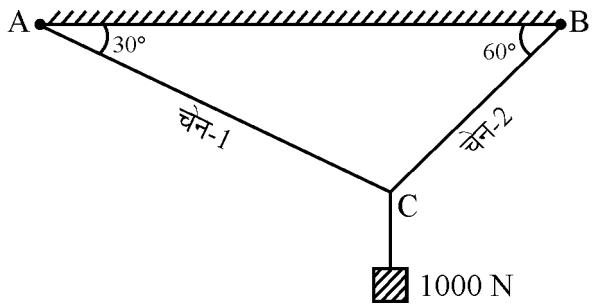
(where N : rpm of balls)

- (a) N (b) N^2 (c) $\frac{1}{N}$ (d) $\frac{1}{N^2}$

34. Crowning on pulleys helps

- (a) in increasing velocity ratio.
 (b) for automatic adjustment of belt so that belt runs centrally.
 (c) increase the belt life.
 (d) decrease initial tension.

25. एक 1000 N का भार दो चेनों के सहारे चित्र के अनुसार लटका है। चेन-1 एवं चेन-2 में तनाव क्या होगा ?



- (a) 500 N; 866 N
- (b) 500 N; 433 N
- (c) 1000 N; 866 N
- (d) 1000 N; 433 N

26. चार बल P, 2P, 3P और 4P एक वर्ग ABCD की भुजाओं के सहारे क्रमानुसार लगे हैं। इनका परिणामी बल है :

- (a) शून्य
- (b) $2\sqrt{2} P$
- (c) 2P
- (d) $\sqrt{5} P$

27. समान मात्रा 'P' के दो बल 120° पर कार्यरत हैं। उनका परिणामी बल क्या होगा ?

- (a) 2P
- (b) P
- (c) $\sqrt{2} P$
- (d) $\frac{P}{2}$

28. जेट इंजन किस सिद्धान्त पर कार्य करता है ?

- (a) ऊर्जा के संरक्षण पर
- (b) रैखिक संवेग संरक्षण पर
- (c) पृथ्वी के गुरुत्वाकर्षण पर
- (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

29. एक पूर्णतः दृढ़ पिण्ड के लिए यंग प्रत्यास्थता गुणांक है

- (a) शून्य
- (b) एक
- (c) अनंत
- (d) ज्ञात नहीं किया जा सकता

30. निम्न में से कौन से समवर्ती बलों का परिणामी बल 4N मान का नहीं हो सकता है ?

- (a) 2N और 4N
- (b) 2N और 6N
- (c) 2N और 8N
- (d) ये सभी

31. सुरक्षा गुणांक एक अनुपात होता है

- (a) ब्रेकिंग प्रतिबल का कार्यकारी प्रतिबल से
- (b) एन्ड्युरेंस लिमिट का ईल्ड प्रतिबल से
- (c) प्रत्यास्थता सीमा का अन्तिम प्रतिबल से
- (d) अल्टीमेट प्रतिबल का कार्यकारी प्रतिबल से

32. गियर दाँतों में पिच सतह के ऊपर कार्य सतह कहलाती है

- (a) एडेण्डम
- (b) डिडेण्डम
- (c) फेस
- (d) फ्लैंक

33. वॉट गति अधिनियन्त्रक (Governor) में अधिनियन्त्रक की ऊँचाई निम्न के समानुपाती होती है :

(जहाँ N : बल के च.प्र. मि. है।)

- (a) N
- (b) N^2
- (c) $\frac{1}{N}$
- (d) $\frac{1}{N^2}$

34. घिरनी की क्राउनिंग मदद करती है

- (a) वेगानुपात बढ़ाने में
- (b) पट्टे के स्वतः केन्द्र पर चलने हेतु व्यवस्थित करने में
- (c) पट्टे की आयु बढ़ाने में
- (d) पट्टे में प्रारम्भिक तनाव कम करने में

- 35.** For a governor running at constant speed, the force acting on the sleeve is
 (a) constant (b) minimum (c) maximum (d) zero
- 36.** For maximum power to be transmitted by the belt, the maximum permissible tension in the belt is
 (a) equal to centrifugal tension (b) twice the centrifugal tension
 (c) thrice the centrifugal tension (d) four-times the centrifugal tension
- 37.** The factor that decides the size of the cam is
 (a) prime circle (b) pitch circle (c) base circle (d) pitch curve
- 38.** Sensitiveness of governor is defined as
 (a) $\frac{\text{Range of speed}}{\text{Mean speed}}$ (b) $\frac{\text{Mean speed}}{\text{Range of speed}}$
 (c) Mean speed \times Range of speed (d) None of these
- 39.** Cam converts the rotary motion into
 (a) rotary motion (b) translatory motion
 (c) both rotary and translatory motions (d) None of these
- 40.** The creep in a belt drive is due to
 (a) material of the pulleys
 (b) material of the belt
 (c) unequal size of pulleys
 (d) unequal tensions and slackness of the belt
- 41.** Backlash in gears is
 (a) Addendum + Dedendum
 (b) Circular pitch + Tooth thickness
 (c) Space width between two teeth – Tooth thickness
 (d) None of the above
- 42.** In spur gears
 (a) Both shafts are parallel. (b) Teeth are straight.
 (c) Teeth are parallel to axis. (d) All of these.
- 43.** Angle moved by the cam during which follower remains at its highest position is called
 (a) Angle of dwell (b) Angle of descent
 (c) Angle of ascent (d) Angle of action
- 44.** For a watt governor, what will be the angular speed corresponding to the height of 10 cm, if $g = 10 \text{ m/sec}^2$?
 (a) 1 rad/sec (b) 7.29 rad/sec (c) 10.0 rad/sec (d) 3.15 rad/sec
- 45.** The Brinell hardness is calculated by :
 (Where F is load in N, D is steel ball diameter and d is indentation diameter in millimetres.)
 (a) $\frac{F}{\pi D (D - \sqrt{D^2 - d^2})}$ (b) $\frac{F}{\pi D \sqrt{D^2 - d^2}}$
 (c) $\frac{2F}{\pi D (D - \sqrt{D^2 - d^2})}$ (d) $\frac{2F}{\pi D^2}$

35. एक अधिनियन्त्रक जो एक नियत गति से धूम रहा है, के स्लीव पर कार्यरत बल होगा
 (a) नियत (b) न्यूनतम (c) अधिकतम (d) शून्य
36. किसी पट्टे (बेल्ट) के द्वारा अधिकतम शक्ति संचालित करने के लिए, पट्टे में अधिकतम स्वीकृत तनाव होगा
 (a) अपकेन्द्रीय तनाव के बराबर (b) अपकेन्द्रीय तनाव का दो गुना
 (c) अपकेन्द्रीय तनाव का तीन गुना (d) अपकेन्द्रीय तनाव का चार गुना
37. कैम के आकार का निर्धारण करने वाला कारक है
 (a) प्राइम वृत्त (b) पिच वृत्त (c) बेस वृत्त (d) पिच वक्र
38. अधिनियन्त्रक की संवेदनशीलता परिभाषित होती है
 (a) $\frac{\text{गति के परास}}{\text{औसत गति}}$ (b) $\frac{\text{औसत गति}}{\text{गति के परास}}$
 (c) औसत गति \times गति के परास (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
39. कैम वृत्तीय गति को परिवर्तित करता है
 (a) वृत्तीय गति में (b) रेखीय गति में
 (c) रेखीय गति एवं वृत्तीय गति दोनों में (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
40. बेल्ट ड्राइव में मन्द विरूपण का कारण होता है
 (a) घिरनी का पदार्थ (b) पट्टे का पदार्थ
 (c) घिरनियों के असमान आकार (d) पट्टों में असमान तनाव एवं ढीलापन
41. गियरों में बैकलैश है
 (a) एडेण्डम + डिडेण्डम
 (b) सरकुलर पिच + दाँतों की मोटाई
 (c) दो दाँतों के मध्य स्पेस की चौड़ाई – दाँतों की मोटाई
 (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
42. स्पर गियर में
 (a) दोनों शाफ्ट समानान्तर हैं। (b) दाँत सीधे होते हैं।
 (c) दाँत अक्ष के समानान्तर होते हैं। (d) उपरोक्त सभी
43. कैम द्वारा पूरा किया गया कोण जिस पर फॉलोवर उच्चतम स्थान पर स्थिर होता है
 (a) ड्रेल (Dwell) कोण (b) डिसेंट (Descent) कोण
 (c) ऐसेंट (Ascent) कोण (d) एक्शन कोण
44. वाट अधिनियन्त्रक का 10 cm ऊँचाई के समकक्ष कोणीय वेग क्या होगा, यदि $g = 10 \text{ m/sec}^2$ है ?
 (a) 1 rad/sec (b) 7.29 rad/sec (c) 10.0 rad/sec (d) 3.15 rad/sec
45. ब्रीनेल कठोरता की गणना होती है
 (जहाँ F भार न्यूटन में, D स्टील बॉल का व्यास तथा d दंतुरता का व्यास मिलीमीटर में है)
 (a) $\frac{F}{\pi D (D - \sqrt{D^2 - d^2})}$ (b) $\frac{F}{\pi D \sqrt{D^2 - d^2}}$
 (c) $\frac{2F}{\pi D (D - \sqrt{D^2 - d^2})}$ (d) $\frac{2F}{\pi D^2}$

- 46.** भाप वाले इंजन के पिस्टन, पिस्टन रॉड तथा क्रॉस हेड मिलकर बनाते हैं
 (a) एक लिंक (कड़ी) (b) दो लिंक (कड़ियाँ)
 (c) तीन लिंक (कड़ियाँ) (d) कोई लिंक नहीं बनाते हैं।

47. निम्न में से कौन उच्चतर युग्म है ?
 (a) पट्टा एवं घिरनी (b) टर्निंग युग्म (c) स्क्रू युग्म (d) सरकन युग्म

48. एक यौगिक (compound) गियर ट्रेन में
 (a) प्रत्येक शाफ्ट पर सिर्फ एक गियर होता है। (b) एक शाफ्ट पर एक से ज्यादा गियर होते हैं।
 (c) ड्राइविंग शाफ्ट पर कोई गियर नहीं। (d) उपरोक्त में से कोई नहीं।

49. छोटे आन्तरिक दहन इंजनों के आयल पम्पों में कौन से गियर इस्तेमाल किये जाते हैं ?
 (a) स्पर गियर (b) क्रॉस्ड हेलीकल गियर
 (c) गियर ट्रेन (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

50. प्रतिकेन्द्रज गियर में दबाव कोण
 (a) दाँत के आकार पर निर्भर है। (b) गियर के आकार पर निर्भर है।
 (c) शून्य होता है। (d) सदा स्थिर होता है।

51. अधिकतम शक्ति पारेषण हेतु बेल्ट की गति है
 (जहाँ m = बेल्ट का द्रव्यमान (किग्रा प्रति मी. लम्बाई में), T = तनाव)
 (a) $\sqrt{\frac{T}{3m}}$ (b) $\sqrt{\frac{T}{4m}}$ (c) $\sqrt{\frac{T}{5m}}$ (d) $\sqrt{\frac{T}{6m}}$

52. गियर का आकार आमतौर पर निम्न द्वारा निर्धारित होता है :
 (a) प्रेशर कोण (b) पिच सर्कल व्यास (c) सरकुलर पिच (d) डायमेट्रल पिच

53. एक कैम और फॉलोअर रचनातंत्र बनाता है
 (a) खुला युग्म (b) स्क्रू युग्म (c) बन्द युग्म (d) गोलीय युग्म

54. वाट अधिनियन्त्रक की ऊँचाई होती है
 (a) वेग का सीधा समानुपाती (b) $(वेग)^2$ का सीधा समानुपाती
 (c) वेग का व्युत्क्रमानुपाती (d) $(वेग)^2$ का व्युत्क्रमानुपाती

55. पोर्टर अधिनियन्त्रक को वर्गीकृत किया जाता है
 (a) इनर्शिया टाइप अधिनियन्त्रक (b) पेंडुलम टाइप अधिनियन्त्रक
 (c) सेन्ट्रीफ्यूल अधिनियन्त्रक (d) मृत भार टाइप अधिनियन्त्रक

56. निम्न में से कौन सा घर्षण क्लच नहीं है ?
 (a) डिस्क या प्लेट क्लच (b) कोन क्लच
 (c) सेन्ट्रीफ्यूल क्लच (d) जबड़ा क्लच

57. गतिपालक चक्र में अधिकतम ऊर्जा - उच्चावचन निम्न के बराबर है :
 जहाँ : $I =$ गतिपालक चक्र का जड़त्व आघूर्ण
 $E =$ गतिपालक चक्र की मध्य गतिज ऊर्जा
 $C_S =$ वेग उच्चावचन का गुणांक
 $\omega =$ मध्य कोणीय वेग

$$= \frac{\omega_1 + \omega_2}{2}$$

(a) $I\omega(\omega_1 - \omega_2)$ (b) $I\omega^2 C_S$
 (c) $2EC_S$ (d) उपरोक्त सभी

70. For perfectly elastic body, the value of co-efficient of restitution is
(a) zero (b) 0.5 (c) 1 (d) between 0 and 1

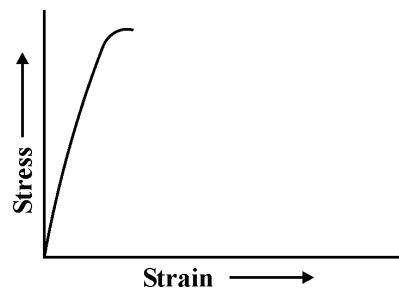
71. Hoop stress in thin walled cylinder is
(a) longitudinal tensile stress (b) radial stress
(c) circumferential tensile stress (d) compressive stress

72. Slow plastic deformation of metals under a constant stress at high temperature is known as
(a) Fatigue (b) Plastic deformation
(c) Creep (d) Endurance

73. The fatigue life of a part can be improved by
(a) Electroplating (b) Polishing
(c) Coating (d) Shot peening

74. Flow stress corresponds to
(a) Fluid in motion (b) Breaking point
(c) Plastic deformation of solids (d) Rupture stress

75. Moment of inertia of a solid sphere is
(Where M = mass of the solid sphere
r = radius of the sphere)
(a) Mr^2 (b) $\frac{2}{3}Mr^2$ (c) $\frac{2}{5}Mr^2$ (d) $\frac{1}{2}Mr^2$



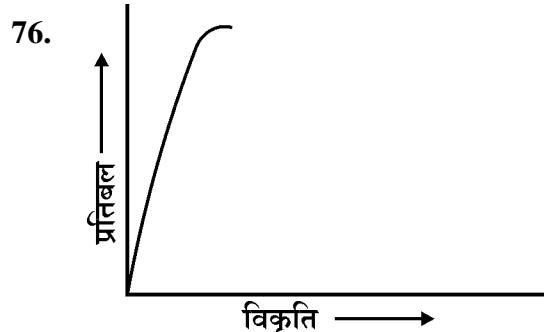
The above stress-strain diagram is for

77. The longitudinal joint of a boiler shell is always a
(a) Lap joint (b) Butt joint (c) Lozenge joint (d) Diamond joint

78. Strain is defined as the ratio of
(a) change in volume to original volume.
(b) change in length to original length.
(c) change in lateral dimension to original lateral dimension.
(d) All of the above

79. Necking phenomenon in stress-strain is observed for
(a) Brittle materials
(b) Ductile materials
(c) Both brittle as well as ductile materials
(d) None of the above

70. पूर्ण प्रत्यास्थ पिण्ड के लिये प्रत्यावस्थान गुणांक होता है
 (a) शून्य (b) 0.5 (c) 1 (d) शून्य व एक के बीच
71. पतली दीवार वाले बेलन में परिधीय प्रतिबल है
 (a) अनुदैर्घ्य तनाव प्रतिबल (b) त्रिज्यीय प्रतिबल
 (c) परिधीय तनाव प्रतिबल (d) समीड़न प्रतिबल
72. धातु का नियत प्रतिबल के अधीन उच्च तापमान पर धीमा प्लास्टिक विरूपण जाना जाता है
 (a) श्रांति (b) सुघट्य विरूपण (c) मंद विरूपण (d) सहन सामर्थ्य
73. किसी घटक की श्रांति आयु बढ़ाई जा सकती है
 (a) विद्युत लेपन से (b) चकासन से (c) लेपन से (d) गुलिका प्रक्षेपण से
74. प्रवाह प्रतिबल निम्न के सुसंगत होता है :
 (a) गति में द्रव (b) विच्छेदन बिन्दु
 (c) ठोस में प्लास्टिक विरूपण (d) संविदार प्रतिबल
75. ठोस गोले का जड़त्व आघूण होता है :
 (जहाँ : गोले की त्रिज्या r है ।
 और द्रव्यमान M है)
 (a) Mr^2 (b) $\frac{2}{3} Mr^2$ (c) $\frac{2}{5} Mr^2$ (d) $\frac{1}{2} Mr^2$



- प्रदर्शित प्रतिबल-विकृति आरेख है
 (a) नमनीय पदार्थ के लिए (b) भंगुर पदार्थ के लिए
 (c) नर्म पदार्थ के लिए (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
77. अनुदैर्घ्य जोड़ किसी भी बॉयलर शेल में सदैव
 (a) लैप ज्वाइंट होता है । (b) बट ज्वाइंट होता है ।
 (c) लॉजेन्ज ज्वाइंट होता है । (d) डायमन्ड ज्वाइंट होता है ।
78. 'विकृति' अनुपात के रूप में परिभाषित की जाती है
 (a) आयतन में परिवर्तन एवं प्रारम्भिक आयतन का अनुपात
 (b) लम्बाई में परिवर्तन एवं प्रारम्भिक लम्बाई का अनुपात
 (c) पार्श्वक विमा में परिवर्तन एवं प्रारम्भिक पार्श्वक विमा का अनुपात
 (d) उपरोक्त सभी
79. प्रतिबल-विकृति आरेख में नेकिंग (Necking) पाया जाता है
 (a) भंगुर पदार्थ में (b) तन्य पदार्थ में
 (c) भंगुर एवं तन्य पदार्थ दोनों में (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

- 80.** Which of the following is more elastic ?
 (a) Rubber (b) Plastic (c) Brass (d) Steel
- 81.** The ratio of moment of inertia of a rectangle and that of a triangle, having same base and height with respect to their bases would be
 (a) 2 : 1 (b) 3 : 1 (c) 4 : 1 (d) 5 : 1
- 82.** In case of both the ends fixed of a column, the effective length is
 (a) Its own length (b) Twice its length
 (c) Half of its length (d) None of these
- 83.** The property of a material which enables it to resist fracture due to impact loads is known as
 (a) elasticity (b) endurance (c) resilience (d) toughness
- 84.** The bending moment diagram for a cantilever beam carrying concentrated load at end of beam will be a
 (a) rectangle (b) cubic parabola (c) triangle (d) parabola
- 85.** The bending moment on a section is maximum where shear force is
 (a) maximum (b) minimum (c) changing sign (d) zero
- 86.** When a wire is stretched to double its length, the longitudinal strain produced in it is
 (a) 0.5 (b) 1.0 (c) 1.5 (d) 2.0
- 87.** The most economical section of a beam to bear maximum bending moment is
 (a) square (b) circular (c) rectangular (d) I - section
- 88.** Euler's Buckling theory is applicable for
 (a) Short columns (b) Long columns
 (c) Medium long columns (d) All of these
- 89.** A long column fails by
 (a) Crushing (b) Tension (c) Shearing (d) Buckling
- 90.** Slenderness ratio is the ratio of
 (a) Maximum size of column to minimum size of column.
 (b) Width of column to depth of column.
 (c) Effective length of column to least radius of gyration of the column.
 (d) Effective length of column to width of column.
- 91.** Which of the following is close to the purest form of Iron ?
 (a) Cast Iron (b) Wrought Iron (c) Grey Iron (d) Mild Steel
- 92.** The percentage of carbon in low carbon steel :
 (a) 1.0% (b) 0.15% (c) 0.87% (d) 0.50%
- 93.** The co-ordination number of face centred cubic structure is
 (a) 4 (b) 8 (c) 12 (d) 16
- 94.** 18/8 stainless steel contains
 (a) 18% Nickel, 8% Chromium (b) 18% Chromium, 8% Nickel
 (c) 18% Tungsten, 8% Nickel (d) 18% Tungsten, 8% Chromium
- 95.** The unique property of cast iron is its high
 (a) Malleability (b) Ductility
 (c) Hardness (d) Damping characteristics

- 96.** Correct sequence of elements of 18 – 4 – 1 HSS tool is
(a) W, Cr, V (b) Mo, Cr, V (c) Cr, Ni, C (d) Cu, Zn, Sn
- 97.** Pure iron is a substance of
(a) Ferrite (b) Pearlite
(c) Austenite (d) Ferrite and Cementite
- 98.** Which metal coating is used in the mirror ?
(a) Lead (b) Tin (c) Gold (d) Brass
- 99.** Which of the following fundamental components of atom is uncharged ?
(a) Proton (b) Neutron (c) Electron (d) Positron
- 100.** Which tool is used for rapid machining of hard metals ?
(a) Cemented Carbide (b) High Speed Steel
(c) Stellites (d) None of these
- 101.** Purpose of normalizing is to
(a) improve strength (b) increase hardness
(c) remove internal stresses (d) None of these
- 102.** Which of the following metals does not have hexagonal close packed structure ?
(a) Magnesium (b) Zinc (c) Cadmium (d) Copper
- 103.** Which element makes stainless steel corrosion resistant ?
(a) Vanadium (b) Chromium (c) Carbon (d) Sulphur
- 104.** The process of formation of new grains on heating metals is called
(a) Recrystallization (b) Oxidation
(c) Microstructure (d) Hardening
- 105.** Brass is an alloy of
(a) Copper and Zinc (b) Copper and Tin
(c) Arsenic and Tin (d) Gold and Tin
- 106.** Which of the following has maximum ductility ?
(a) Copper (b) Mild Steel (c) Cast Iron (d) 18-4-1 Steel
- 107.** Paramagnetic alpha iron changes to gamma iron at following temperature :
(a) 768 °C (b) 1440 °C (c) 908 °C (d) 1539 °C
- 108.** Eutectoid steel contains following percentage of carbon
(a) 0.02 (b) 0.30 (c) 0.63 (d) 0.87
- 109.** The material having same elastic property in all the directions are called
(a) Ideal materials (b) Uniform materials
(c) Isotropic materials (d) Practical materials
- 110.** The ability of material to resist softening at higher temperature is known as
(a) Creep (b) Hot tempering
(c) Hot hardness (d) Fatigue
- 111.** The slowest cooling rate is achieved when steel is quenched in
(a) fused salt (b) air
(c) brine (d) mixture of water and oil

- 96.** $18 - 4 - 1$ उच्च गति स्टील में तत्त्वों का सही क्रम है
 (a) W, Cr, V (b) Mo, Cr, V (c) Cr, Ni, C (d) Cu, Zn, Sn
- 97.** शुद्ध लोहा निम्न उपसंरचना है :
 (a) फेराइट (b) परलाइट (c) आस्टेनाइट (d) फेराइट एवं सीमेंटाइट
- 98.** दर्पण बनाने के लिए कौन से धातु का लेपन करते हैं ?
 (a) सीसा (b) टिन (c) सोना (d) पीतल
- 99.** निम्न में से कौन सा परमाणु का मूल अवयव अन-आवेशित होता है ?
 (a) प्रोटोन (b) न्यूट्रॉन (c) इलेक्ट्रॉन (d) पोजीट्रॉन
- 100.** कौन से टूल का प्रयोग कठोर धातु के त्वरित मशीनिंग में किया जाता है ?
 (a) सीमेन्टेड कार्बाइड (b) उच्च गति इस्पात
 (c) स्टेलाइट (d) उपरोक्त में से कोई नहीं ।
- 101.** नॉर्मलाइजिंग का उद्देश्य है
 (a) सामर्थ्य में सुधार करने के लिए (b) कठोरता को बढ़ाने के लिए
 (c) आंतरिक प्रतिबल दूर करने के लिए (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 102.** निम्न में से किस धातु की षट्कोणीय निबद्ध संरचना नहीं होती है ?
 (a) मैग्नीशियम (b) जस्ता (c) कैडमियम (d) ताँबा
- 103.** कौन सा तत्त्व स्टेनलेस स्टील को जंगरोधी बनाता है ?
 (a) वैनेडियम (b) क्रोमियम (c) कार्बन (d) गंधक (सल्फर)
- 104.** धातु को गर्म करने पर नये कणों (Grain) की उत्पत्ति की क्रिया को कहते हैं
 (a) पुनःक्रिस्टलन (b) ऑक्सीकरण (c) सूक्ष्म संरचना (d) कठोरीकरण
- 105.** पीतल मिश्रधातु है
 (a) ताँबा व जस्ता की (b) ताँबा व टिन की
 (c) आर्सेनिक व टिन की (d) सोना व टिन की
- 106.** निम्न में से किस पदार्थ में नमनीयता सबसे अधिक है ?
 (a) ताँबा (b) मृदु इस्पात (c) ढलवाँ लोहा (d) 18-4-1 इस्पात
- 107.** अनुचुम्बकीय अल्फा लोहा गामा लोहा में निम्न ताप पर परिवर्तित होता है :
 (a) $768\text{ }^{\circ}\text{C}$ (b) $1440\text{ }^{\circ}\text{C}$ (c) $908\text{ }^{\circ}\text{C}$ (d) $1539\text{ }^{\circ}\text{C}$
- 108.** यूटेक्टायर्ड इस्पात में कार्बन प्रतिशत होता है
 (a) 0.02 (b) 0.30 (c) 0.63 (d) 0.87
- 109.** पदार्थ जिसकी सभी दिशाओं में प्रत्यास्थता समान हों, कहलाते हैं
 (a) आदर्श पदार्थ (b) एकसमान पदार्थ (c) समदैशिक पदार्थ (d) प्रयोगात्मक पदार्थ
- 110.** पदार्थ की उच्च तापमान पर मुलायम होने की प्रतिरोधक क्षमता को कहा जाता है
 (a) क्रोप (b) गर्म तापीयता (c) गर्म कठोरता (d) श्रांति
- 111.** सबसे धीमी गति से ठंडा करने की दर प्राप्त होती है जब स्टील को बुझाया जाता है
 (a) गलित लवण में (b) हवा में (c) खारे जल में (d) जल तथा तेल के मिश्रण में

- 112.** चीमड़पन निम्न से संबंधित है :
- (a) जड़त्व आधूर्ण
 - (b) कठोरता
 - (c) तनाव में टूटने से पहले अवशोषित ऊर्जा
 - (d) श्रांति भार
- 113.** अलौह पदार्थों में शक्ति प्रदान करने की सबसे प्रभावी विधि निम्न में से कौन सी है ?
- (a) ठोस घोल कठोरीकरण
 - (b) विकृति कठोरीकरण
 - (c) कण माप शुद्धीकरण
 - (d) अवक्षेपण कठोरीकरण
- 114.** निम्न में से कौन सी अक्रिस्टलीय धातु है ?
- (a) सीसा
 - (b) पीतल
 - (c) काँच
 - (d) चाँदी
- 115.** इनमें से कौन सी सतह कठोरीकरण प्रक्रिया है ?
- (a) कार्बोराइजिंग
 - (b) नाइट्राइडिंग
 - (c) साइनाइडिंग
 - (d) ये सभी
- 116.** स्टील शीट को काटने में प्रयुक्त छेनी सामान्यतया
- (a) अनील्ड होती है ।
 - (b) नॉर्मलाइज्ड होती है ।
 - (c) कठोरीकृत होती है ।
 - (d) कठोरीकृत एवं टेम्परड होती है ।
- 117.** इस्पात में निकिल मिलाने से सुधार होता है
- (a) फैटिंग प्रतिरोधन में
 - (b) क्रीप प्रतिरोधन में
 - (c) जंग प्रतिरोधन में
 - (d) मूल्य घटाने में
- 118.** इस्पात की मशीनन क्षमता बढ़ाने के लिए इस्पात में मिलाया जाता है
- (a) ताँबा
 - (b) क्रोमियम
 - (c) निकिल
 - (d) गंधक (सल्फर)
- 119.** यदि 'T' रिक्रिस्टलाइजेशन तापमान है, तो इस्पात के लिये अतप्त रूपण किया जाता है
- (a) T °C से अधिक पर
 - (b) T °C के बराबर पर
 - (c) T °C से कम पर
 - (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 120.** कक्ष तापमान पर शुद्ध लौह की सूक्ष्म संरचना निम्नलिखित है :
- (a) गामा आइरन
 - (b) डेल्टा आइरन
 - (c) सीमेन्टाइट
 - (d) एल्फा आइरन
- 121.** निम्न में से कौन सा पदार्थ रिवेट बनाने के लिए उपयुक्त नहीं है ?
- (a) मृदु इस्पात
 - (b) ढलवाँ लोहा
 - (c) एल्युमिनियम
 - (d) ताँबा
- 122.** जब एक नट को नीचे वाशर रखकर कसा जाता है, तो बोल्ट में लगता है
- (a) तनाव प्रतिबल
 - (b) संपीडन प्रतिबल
 - (c) अपरूपण प्रतिबल
 - (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 123.** नाइक्रॉम का प्रयोग किया जाता है
- (a) गैस टरबाइन में
 - (b) एअर क्राफ्ट इंजन में
 - (c) हीटर एलीमेंट में
 - (d) ब्रेक अस्तर (लाइनिंग) में
- 124.** सीधी खरादन की एक प्रक्रिया में कार्यखण्ड की लम्बाई 120 mm व फोड दर 0.25 mm/sec है । खरादन प्रक्रिया को पूरा करने में कितना समय लगेगा ?
- (a) 8 मिनट
 - (b) 10 मिनट
 - (c) 12 मिनट
 - (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 125.** लीफ स्प्रिंग में सबसे बड़ी लीफ को कहा जाता है
- (a) निचली लीफ
 - (b) मास्टर लीफ
 - (c) ऊपरी लीफ
 - (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

- 126.** बियरिंग का अनुमत जीवन बदलता है
- (a) भार के अनुपात में
 (c) भार के घन के व्युत्क्रमानुपाती
- 127.** फ्लैंज कपलिंग की डिजाइन में सबसे कमजोर भाग होना चाहिए
- (a) कुंजी (b) बोल्ट (c) फ्लैंज (d) शॉफ्ट
- 128.** नकल पिन विफल हो सकती है
- (a) कर्तन में
 (c) दलन (क्रशिंग) में
 (b) नमन में
 (d) उपरोक्त सभी
- 129.** कॉटर जोड़ दो छड़ों के जुड़ाव में उपयोग की जाती है, जो है
- (a) सिर्फ तनाव में
 (c) तनाव और सम्पीड़न में
 (b) सिर्फ सम्पीड़न में
 (d) केवल कर्तन में
- 130.** समानान्तर फिलेट वेल्ड जोड़ की डिजाइन की जाती है
- (a) तनाव सामर्थ्य के लिए
 (c) नमन सामर्थ्य के लिए
 (b) संपीड़न सामर्थ्य के लिए
 (d) कर्तन सामर्थ्य के लिए
- 131.** एक वस्तु को बनाने की प्रारम्भिक लागत ` 1,00,000 मात्र व परिवर्तनीय लागत प्रति वस्तु ` 40 है। यदि इसका विक्रय मूल्य ` 80 प्रति वस्तु हो, तो ब्रेक ईवन मात्र क्या होगी?
- (a) 2500 नग (b) 3500 नग (c) 5000 नग (d) 7000 नग
- 132.** चक्रीय भार के तत्वाधान में नमनीय पदार्थ की कौन सी सामर्थ्य का विचार किया जाता है?
- (a) चरम सामर्थ्य (b) ईल्ड सामर्थ्य
 (c) इन्ड्योरेन्स सामर्थ्य (d) फ्रैक्चर सामर्थ्य
- 133.** मफ कपलिंग के स्लीव का अभिकल्पन होता है
- (a) पतले बेलन की तरह (b) मोटे बेलन की तरह
 (c) ठोस शॉफ्ट की तरह (d) खोखली शॉफ्ट की तरह
- 134.** कुन्जी (की) की चौड़ाई में प्रयुक्त अनुपात है
 (जहाँ : d = शॉफ्ट का व्यास)
- (a) $\frac{d}{8}$ (b) $\frac{d}{6}$ (c) $\frac{d}{4}$ (d) $\frac{d}{2}$
- 135.** वॉशर का क्या कार्य होता है?
- (a) कुशन प्रभाव प्रदान करना। (b) बियरिंग क्षेत्र प्रदान करना।
 (c) झटके तथा कम्पन को अवशोषित करना। (d) खुरदरी सतह के स्थान पर चिकनी सतह प्रदान करना।
- 136.** घर्षण रोधी बियरिंग होती हैं
- (a) हाइड्रोडायनामिक बियरिंग्स (b) स्लीव बियरिंग्स
 (c) पतली ल्यूब्रीकेटेड बियरिंग्स (d) बॉल तथा रोलर बियरिंग्स
- 137.** फ्लैंज कपलिंग को शॉफ्ट से जोड़ने वाली कुंजी फेल होती है
- (a) कर्तन से (b) तनाव से (c) एंठन से (d) बंकन से
- 138.** भाप वाले इंजन में पिस्टन रॉड तथा क्रॉस हेड आमतौर पर निम्न की सहायता से जुड़े होते हैं:
- (a) कॉटर जोड़ (b) नक्कल जोड़ (c) बॉल जोड़ (d) यूनिवर्सल जोड़
- 139.** जिब और कॉटर जोड़ में जिब तथा कॉटर प्रभावित होते हैं
- (a) केवल एकल कर्तन से (b) दोहरे कर्तन से
 (c) एकल कर्तन तथा दलन (क्रशिंग) से (d) दोहरे कर्तन तथा दलन (क्रशिंग) से

- 140.** एक रिवेट निर्दिष्ट की जाती है
- (a) शैंक व्यास से (b) भार के प्रकार से
 (c) रिवेट की लम्बाई से (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 141.** एक 5 m के स्टील छड़ को 15 °C से 90 °C तक गर्म करते हैं, जो प्रसार के लिए स्वतंत्र है। इस छड़ में प्रेरित होगा
- (a) तनन प्रतिबल (b) कर्तन प्रतिबल
 (c) कोई प्रतिबल नहीं (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 142.** स्लाइडर क्रैन्क मैकेनिज्म में इनवर्जनों की संख्या है
- (a) 1 (b) 2 (c) 4 (d) 6
- 143.** इस्पात का प्रत्यास्थता मापांक है
- (a) 70 GPa (b) 210 GPa (c) 250 GPa (d) 300 GPa
- 144.** एक शाफ्ट के उचित डिजाइन के लिए डिजाइन का आधार होना चाहिए
- (a) अधिकतम प्रधान प्रतिबल सिद्धान्त (b) अधिकतम कर्तन प्रतिबल सिद्धान्त
 (c) दोनों (a) एवं (b) (d) अधिकतम विकृति सिद्धान्त
- 145.** रिवेट निम्न प्रकार के पदार्थ का बनना चाहिए :
- (a) भंगुर (b) कम घनत्व (c) तन्य (d) कम गलन बिन्दु
- 146.** एक नमनीय पदार्थ के फेल होने के भार का आकलन किस सिद्धान्त से सबसे अच्छा किया जा सकता है ?
- (a) डिस्टारशन ऊर्जा का सिद्धान्त (b) अधिकतम विकृति ऊर्जा का सिद्धान्त
 (c) अधिकतम कर्तन प्रतिबल सिद्धान्त (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 147.** टेलर के टूल आयु समीकरण का प्रयोग जो टूल की आयु की गणना हेतु किया जाता है, वह समीकरण है
- (a) $TV^n = \text{नियतांक}$ (b) $VT^n = \text{नियतांक}$
 (c) $VT^{1/n} = \text{नियतांक}$ (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 148.** एक खराद मशीन के स्वतः केन्द्रित चक में जबड़ों की संख्या क्या है ?
- (a) आठ (b) पाँच (c) चार (d) तीन
- 149.** निम्न में से कौन सा कॉटर जोड़ का एक भाग नहीं है ?
- (a) साकेट (b) स्पिगाट (c) फॉर्क सिरा (d) कॉलर
- 150.** बिना फिसले शक्ति पारेषण हेतु प्रयुक्त होता है
- (a) रस्सा ड्राइव (b) बेल्ट ड्राइव (c) कोन ड्राइव (d) चेन ड्राइव
- 151.** ब्रेक इवेन बिन्दु प्रदर्शित करता है
- (a) लाभ (b) हानि
 (c) न लाभ और न हानि (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 152.** मानव या यन्त्र का प्रतिशत रिक्त समय किसके द्वारा प्राप्त होता है ?
- (a) कार्य प्रतिचयन (b) समय अध्ययन (c) विधि अध्ययन (d) कार्य अध्ययन
- 153.** निम्न में से कौन सा कन्ट्रोल चार्ट वेरियेबल कन्ट्रोल चार्ट है ?
- (a) पी-चार्ट (b) सी-चार्ट (c) यू-चार्ट (d) आर-चार्ट
- 154.** निम्न में से किस मैट्रियल हेण्डलिंग साधन का उपयोग फिक्सड रूट तथा फिक्सड एरिया में मैट्रियल के मूवमेंट के लिए किया जाता है ?
- (a) क्रेनें (b) पैलेट्स (c) इंडस्ट्रियल ट्रक (d) ऐलिवेटर

- 155.** In ABC analysis, A-type inventory represents
- (a) High value, High volume (b) High value, Low volume
(c) Low value, Low volume (d) Low value, High volume
- 156.** According to the definition of “week” under the Factory Act, 1948, it is a period of 7 days beginning at midnight on
- (a) Sunday (b) Monday (c) Saturday (d) Friday
- 157.** Standard time is defined as
- (a) Normal time + allowance (b) Normal time + idle time
(c) Normal time + idle time + allowance (d) None of these
- 158.** Which of the followings helps in accident control ?
- (a) Automatic safety guard (b) Interlock safety guard
(c) Trip safety guard (d) All of these
- 159.** Which of the followings, leads to industrial hazards and causes accidents ?
- (a) Noise and vibrations (b) Poor lighting and Poor ventilation
(c) Heat and Humidity (d) All of these
- 160.** Indian Boiler Act, 1923 is applicable to
- (a) all boilers
(b) boilers more than 100 litres capacity
(c) boilers more than 1000 litres capacity
(d) None of the above
- 161.** Which of the following layout is useful when the product being processed is very big, heavy or difficult to move ?
- (a) Fixed position layout (b) Process layout
(c) Product layout (d) Cellular layout
- 162.** Work study is mainly aimed at
- (a) determining the most efficient method of performing a job.
(b) estimating the minimum time of completion of job.
(c) developing the standard method and standard time for a job.
(d) economizing the motions involved on the part of the work while performing a job.
- 163.** Plant layout used for automobile assembly unit is
- (a) Product layout (b) Process layout
(c) Point layout (d) Static layout
- 164.** Which of the following safety measures is used to promote the safety ?
- (a) Excessive fine (b) Writing slogans
(c) Stopping the work (d) All of these
- 165.** Which of the following is not significant in determination of economic order quantity in inventory control ?
- (a) Ordering cost (b) Lead time
(c) Inventory carrying cost (d) All of these

- 155.** एबीसी आकलन में ए टाइप इन्वेनटरी दर्शाता है
- (a) अधिक मूल्य, अधिक मात्रा
 - (b) अधिक मूल्य, कम मात्रा
 - (c) कम मूल्य, कम मात्रा
 - (d) कम मूल्य, अधिक मात्रा
- 156.** फैक्टरी एक्ट, 1948 में वर्णित सप्ताह की व्याख्या के अनुसार यह 7 दिनों की अवधि है जो निम्न की मध्य रात्रि से प्रारम्भ होती है
- (a) रविवार
 - (b) सोमवार
 - (c) शनिवार
 - (d) शुक्रवार
- 157.** मानक समय परिभाषित किया जाता है
- (a) सामान्य समय + एलाउन्स
 - (b) सामान्य समय + रिक्त समय
 - (c) सामान्य समय + रिक्त समय + एलाउन्स
 - (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 158.** निम्न में से कौन दुर्घटना की रोकथाम में सहायक है ?
- (a) स्वचालित सुरक्षा गार्ड
 - (b) इन्टरलॉक सुरक्षा गार्ड
 - (c) ट्रिप सुरक्षा गार्ड
 - (d) उपरोक्त सभी
- 159.** निम्न में से कौन औद्योगिक खतरे एवं दुर्घटना के कारण बनते हैं ?
- (a) शोर व कंपन
 - (b) खराब लाइट व खराब वायु आवागमन
 - (c) ऊषा तथा आर्द्रता
 - (d) उपरोक्त सभी
- 160.** भारतीय बॉयलर अधिनियम, 1923 लागू होता है
- (a) सभी बॉयलर पर
 - (b) 100 लीटर से अधिक क्षमता के बॉयलर पर
 - (c) 1000 लीटर से अधिक क्षमता के बॉयलर पर
 - (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
- 161.** निम्न में से कौन सा विन्यास उपयोगी है जब संसाधित उत्पाद बहुत बड़ा हो, भारी हो या जिसे विस्थापित करने में कठिनाई हो ?
- (a) स्थिर स्थिति विन्यास
 - (b) प्रक्रिया विन्यास
 - (c) उत्पाद विन्यास
 - (d) सेलुलर विन्यास
- 162.** कार्य अध्ययन मुख्यतः केन्द्रित है
- (a) कार्य करने की सबसे दक्ष विधि निर्धारण ।
 - (b) कार्य पूरा करने का सबसे कम समय ज्ञात करना ।
 - (c) कार्य का मानक समय एवं मानक विधि विकसित करना ।
 - (d) कार्य सम्पन्न करने के दौरान घटकों की गति को मितव्ययी बनाना ।
- 163.** ऑटोमोबाइल एसेम्बली इकाई में प्रचलित प्लांट लेआउट है
- (a) उत्पाद विन्यास
 - (b) प्रक्रिया विन्यास
 - (c) बिन्दु विन्यास
 - (d) स्थिर विन्यास
- 164.** निम्न में से कौन सी युक्ति सुरक्षा को प्रोत्साहित करने के लिए प्रयोग की जाती है ?
- (a) अत्यधिक जुर्माना लगाना
 - (b) प्रचार वाक्यों का लिखना
 - (c) कार्य रोक देना
 - (d) उपरोक्त सभी
- 165.** इन्वेन्ट्री नियन्त्रण प्रक्रिया में अल्पव्ययी ऑर्डर मात्रा ज्ञात करने हेतु निम्न में से क्या प्रभावविहीन है ?
- (a) ऑर्डर देने की लागत
 - (b) लीड समय
 - (c) भण्डारण लागत
 - (d) उपरोक्त सभी

- 166.** एक से अधिक उत्पाद का बैच उत्पादन वाली कम्पनी में कैसा लेआउट उपयुक्त है ?
 (a) उत्पाद विन्यास (b) प्रक्रिया विन्यास
 (c) बिन्दु विन्यास (d) उपरोक्त सभी

167. कार्य अध्ययन में “परिवहन” का चिह्न है
 (a) \Rightarrow (b) \top (c) \square (d) Δ

168. गुणवत्ता नियन्त्रण में प्रयुक्त होने वाले/वाला चार्ट है/हैं
 (a) सी-चार्ट (b) आर-चार्ट (c) पी-चार्ट (d) ये सभी

169. प्रक्रिया विन्यास का प्रयोग होता है
 (a) बैच उत्पादन में (b) सतत् उत्पादन में
 (c) मशीन के प्रभावी उपयोग में (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

170. निम्नलिखित में से किसमें त्वरित वापसी मैकेनिज्म उपलब्ध है ?
 (a) शेपर (b) ड्रिलिंग मशीन (c) प्रिंटिंग प्रेस (d) मिलिंग मशीन

171. निम्न में से किस प्रोडक्शन तन्त्र को निम्न उत्पादन आयतन के रूप में चिह्नित किया जाता है ?
 (a) प्रोजेक्ट उत्पादन निकाय (b) जॉब शाप उत्पादन निकाय
 (c) बैच उत्पादन निकाय (d) बहुल उत्पादन निकाय

172. वर्क स्टडी का मूल औजार है
 (a) ग्राफ पेपर (b) प्रोसेस चार्ट (c) प्लानिंग चार्ट (d) स्टॉप वॉच

173. गुणवत्ता प्रबंधन के प्रतिमान निर्धारित होते हैं
 (a) ISO 7000 द्वारा (b) ISO 8000 द्वारा (c) ISO 9000 द्वारा (d) ISO 14000 द्वारा

174. “कैनबन” का प्रयोग होता है
 (a) EOQ में (b) JIT में (c) MRP में (d) SCM में

175. निम्न में से कौन से मापन यन्त्र से विमा का मान नहीं ज्ञात किया जा सकता है ?
 (a) स्क्रू गेज (b) गो व नो-गो गेज
 (c) स्लिप गेज (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

176. विनियोगीता प्राप्त की जा सकती है
 (a) मानकीकरण द्वारा (b) अच्छी प्रक्रम योजना द्वारा
 (c) सरलीकरण द्वारा (d) अच्छी उत्पाद योजना द्वारा

177. बिन कार्ड का उपयोग होता है
 (a) मशीन लोडिंग में (b) स्टोर्स में
 (c) एकाउंटस में (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

178. कार्य अध्ययन में \square चिह्न क्या दर्शाता है ?
 (a) कार्य (ऑपरेशन) (b) निरीक्षण
 (c) परिवहन (d) स्थायी भण्डारण

179. रुटिंग (मार्ग चार्ट) निम्न में से किस उद्योग में आवश्यक है ?
 (a) समुच्चय उद्योग (b) प्रक्रम उद्योग
 (c) जॉब ऑर्डर उद्योग (d) बहुल उत्पादन उद्योग

180. इन्वेन्टरी कन्ट्रोल में अल्पव्ययी आदेश मात्रा का अर्थ है
 (a) इष्टतम प्रचय आमाप (b) संचय की अधिकतम सीमा
 (c) प्लान्ट की उत्पादन क्षमता (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Space For Rough Work / रफ कार्य के लिए जगह

Space For Rough Work / रफ कार्य के लिए जगह